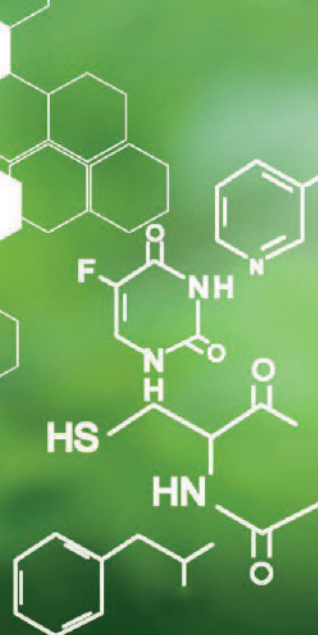


IMBALLAGGI
ALIMENTARI

imballaggialimentari.eu



REMAXIGEL



REINVENTAR LA MATERIA



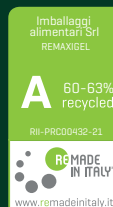
Con el reciclaje químico, los desechos plásticos se convierten en aceite de pirólisis. Este aceite se utiliza para producir Styropor® Ccycled™ para producir nuestro termo envases de helado. La porción reciclada se asigna a Styropor® Ccycled™ utilizando un enfoque de balance de masas.

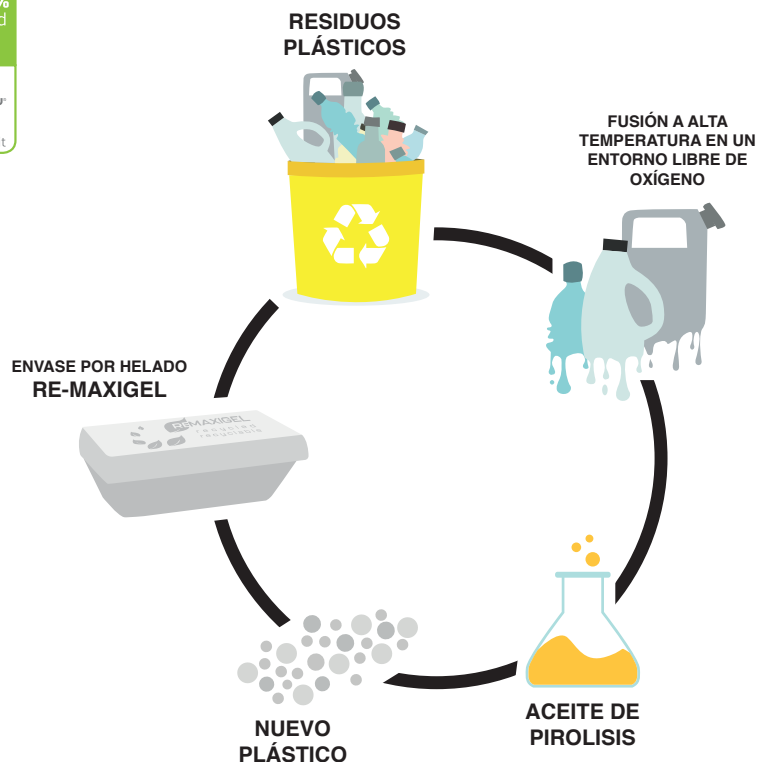
PRODUCED WITH STYROPOR®



BOX-GEL
ICE CREAM PACKING

Producto certificado





IMBALLAGGI ALIMENTARI

RE-MAXIGEL: RECICLADO Y RECICLABLE

El primer termoenvase para helado fabricado con plástico post-consumo, que a su vez es totalmente reciclable. Un gran paso hacia la sostenibilidad de una empresa que siempre ha estado atenta a los temas medioambientales.

Gracias a importantes inversiones en I+D, destinadas a concebir envases alimentarios cada vez más sostenibles desde el punto de vista medioambiental, Imballaggi Alimentari creó el primer envase de helado para llevar fabricado con plástico reciclado apto para el contacto con alimentos. Y eso no es todo: Re-Maxigel, a su vez, se puede poner en la basura de plástico para regenerarlo nuevamente, creando así una economía circular sin fin.

Esta gama de envase para llevar es el resultado de un trabajo exhaustivo y dedicado que permitió a la empresa de reciclar y revalorizar los residuos plásticos que hasta ahora eran difíciles de recuperar y revalorizar.

Re-Maxigel es un producto totalmente sostenible, y por eso ha sido certificado Remade in Italy®, por poder combinar el respeto del medio ambiente con el concepto de Made in Italy.



TECNOLÓGICO PERO SIEMPRE CUIDADO CON EL MEDIO AMBIENTE

Imballaggi Alimentari es hoy una de las empresas líderes en la industria del envasado de alimentos. De hecho, desde sus primeros días, se han invertido muchos recursos y tiempo en la producción y venta de envases para alimentos, introduciendo varias líneas de productos que permiten a la empresa ofrecer a sus clientes muchas soluciones diferentes para las necesidades de sus envases. Durante su proceso de desarrollo, la empresa decidió ampliar su estrategia comercial siguiendo la demanda siempre mayor de productos innovadores pero, al mismo tiempo, ambientalmente sostenibles. Para proporcionar su clientes con una gama más amplia de envases, el grupo Imballaggi Alimentari inventó el primer y único envase de helado para llevar en el mundo fabricado con plástico reciclado.

UNA NUEVA VIDA PARA LOS PLÁSTICOS

Estos son los pasos principales del procesamiento: 1. los desechos plásticos se funden a altas temperaturas en un ambiente libre de oxígeno; 2. se obtiene un aceite de pirólisis (sustituto del petróleo); 3. Se crea un nuevo EPS a partir del aceite de pirólisis.

Re-Maxigel se elabora con esta nueva materia prima y, una vez utilizada, se convertirá en un residuo plástico que podrá volver a reciclarse.