REINVENTARE LA MATERIA

Con il riciclo chimico, i rifiuti plastici vengono convertiti in olio di pirolisi. Questo olio viene utilizzato per produrre Styropor® Ccycled™ per la produzione delle nostre vaschette termiche per gelato. La parte riciclata viene assegnata a Styropor® Ccycled™ utilizzando un approccio di bilancio di massa.

PRODUCED WITH STYROPOR®

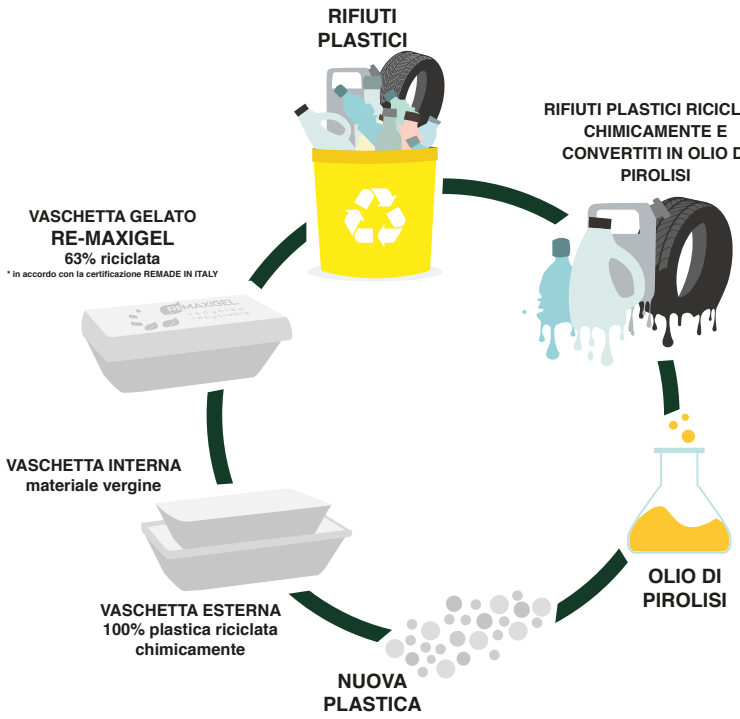
Ccycled™ by BASF

BOX-GEL
ICE CREAM PACKING

Prodotto certificato

Imballaggi alimentari Srl
REMAXIGEL
A 60-63% recycled
RII-PRC00432-21
REMADE IN ITALY
www.remadeinitaly.it

Imballaggi alimentari Srl
REMAXIGEL
A 60-63% recycled
RII-PRC00432-21
RE MADE IN ITALY
www.remadeinitaly.it



IMBALLAGGI ALIMENTARI

RE-MAXIGEL: RICICLATA E RICICLABILE

La prima termoscatola per gelato derivante da rifiuti plastici post-consumo, che a loro volta sono totalmente riciclabili.
Un grande passo per la sostenibilità da parte di un'azienda da sempre attenta all'ambiente.

IMBALLAGGI ALIMENTARI®

TECNOLOGICI MA SEMPRE ATTENTI ALL'AMBIENTE

Imballaggi Alimentari è oggi una delle aziende leader nel settore del food packaging.
Fin dai suoi albori infatti ha investito risorse e tempo nella produzione e vendita di imballaggi per alimenti, presentando svariate linee di prodotti che permettono all'azienda di proporre ai propri clienti molte soluzioni diverse per il proprio packaging.
Durante il suo processo evolutivo, l'azienda ha deciso di estendere i propri orizzonti rivolgendosi anche alla domanda sempre crescente di prodotti innovativi e allo stesso tempo rispettosi dell'ambiente.
Al fine di offrire sempre una più vasta gamma di packaging ai propri clienti, il gruppo Imballaggi Alimentari ha inventato la prima e unica termoscatola per gelato al mondo realizzata derivante da plastica riciclata.

Dalla continua ricerca e sviluppo di packaging ecosostenibili per il food, l'azienda Imballaggi Alimentari crea la prima termoscatola per gelato basata su rifiuti plastici riciclati, idonea al contatto per alimenti. Ma non è finita qui: Re-Maxigel, a sua volta, si può gettare nel cestino della plastica per essere nuovamente rigenerata, dando vita ad un'economia circolare praticamente senza fine.

Questa vaschetta è il risultato di un accurato ed oculato lavoro che ha permesso all'azienda di poter riciclare plastiche di rifiuto che fino ad oggi erano difficili da recuperare e rivalorizzare.

Re-Maxigel è un prodotto totalmente sostenibile, per questo è stata certificata Remade in Italy®, che unisce il rispetto per l'ambiente con il concetto del Made in Italy.

L'uso di Styropor® Ccycled™(plastica riciclata chimicamente) per le termoscatole per gelato non solo riduce l'impronta carbonica di almeno il 50%, rispetto all'imballaggio convenzionale, ma mantiene anche la termicità. Oggi Re-Maxigel è realizzato con il 63% di plastica riciclata, ma il nostro obiettivo su cui stiamo lavorando è arrivare al 100%.

UNA NUOVA VITA PER LA PLASTICA

Styropor® Ccycled™, la materia prima per la vaschetta Re-Maxigel, si basa su rifiuti di plastica post-consumo riciclati chimicamente. Ecco le principali fasi di lavorazione: 1. In un processo termochimico chiamato pirolisi, i rifiuti di plastica vengono convertiti in olio di pirolisi, che viene immesso all'inizio della produzione di BASF e quindi sostituisce in parte le materie prime fossili.
2. Alla fine, viene utilizzato un approccio di bilancio di massa per assegnare il contenuto riciclato ai prodotti finali.
3. I prodotti Ccycled™ non differiscono in termini di qualità dagli imballaggi convenzionali in Styropor® realizzati con materie prime fossili. Al contrario: hanno le stesse proprietà e quindi può essere utilizzato per applicazioni alimentari. Inoltre, l'impronta di CO_2 è inferiore, così come il consumo di risorse fossili.
4. Dopo l'uso, Re-Maxigel può essere gettato nel cestino di plastica insieme agli altri rifiuti di plastica.

www.imballaggialimentari.it